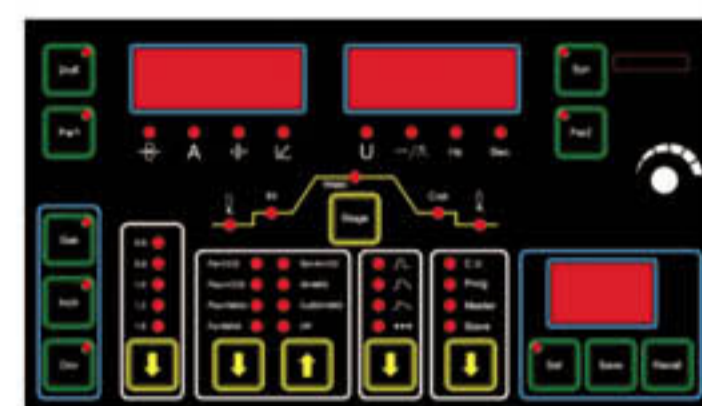


# UltraMig<sup>®</sup> 350 Inverter

Feel the future



全电脑控制，数字触摸式控制面板

## UltraMig350 Inverter全数字控制逆变焊机

- 全电脑控制，数字触摸式控制面板。
- 采用IGBT逆变技术，电源具有良好的动态响应性能，体积小、重量轻、效率高。
- 采用电流型 PWM 控制技术，在每一个周期内控制电流波形，保证逆变器的可靠工作。
- 可以通过调节动态电感调节电源的动态性能，满足不同材料和不同焊丝直径的焊接工艺要求。
- 采用全数字控制技术，保证制作工艺的一致性。

- 内置专家数据库，针对不同的材料和焊丝直径，控制参数协同调节，保证了优秀的引弧，收弧和焊接参数。
- 具有良好的人机交互界面。
- 在硬件不变的情况下，可以通过更新软件，提高焊接工艺性能，并适应于新材料及新焊接工艺的要求。
- 送丝系统采用先进的速度反馈控制技术，保证送丝速度稳定，具有优良的抗扰动能力。
- 具有良好的电磁兼容性能，对网络干扰符合欧洲标准。
- 具有多种保护功能，防止在恶劣工作条件下出现故障。
- 该产品可广泛应用于汽车、船舶、轨道交通、压力容器及石油化工业领域。

超过30年专业制造焊接设备经验

Over 30 years experience in manufacturing welding equipment

**AMH**  
艾 美 弛

额定输出电流：500安培

输出电压范围(上限、下限电压)：14-44伏特

额定输入功率：25千瓦

空载电压：70-75伏特

电弧电压调节范围：14-38伏特

功率因数： $\geq 0.90$

焊接电缆尺寸：标准3米(可根据客户要求延长)

冷却方式：风冷

外壳防护等级：IP21

设备外型尺寸：0.64×0.3×0.5米

送丝装置重量：10千克

最大送丝速度：20米/分

焊枪型号：MB40K

焊枪重量：2千克

控制方式：微电脑全数字控制

输出电流范围(上限、下限电流)：80-500安培

供电电源：380V 50/60Hz 3相  $\pm 15\%$

额定输入电流：40安培

电流调节范围：60-500安培

额定负载持续率：60%，500A

效率： $\geq 0.85$

适用焊丝直径范围：1.0-1.6mm毫米

绝缘等级：F级

设备重量：50千克

送丝装置型号：外置送丝机

送丝装置外型尺寸：0.54×0.2×0.3米

最小送丝速度：2米/分

焊枪额定负载持续率：60% CO<sub>2</sub>

焊丝驱动装置：四轮双驱动(或两轮单驱动)

艾美弛贸易(北京)有限公司

艾美弛(廊坊)电气有限公司

地址：北京海淀区远大路金源时代商务中心B座6B

电话：86-10-88864039 88864098 传真：86-10-88864103

Emai: liyd@amhchina.com

©2009加拿大艾美弛 (AMH) 公司

授权经销商：



产品外观及附件以实物为准

www.AMHChina.com