

AMH

FEEL THE FUTURE

UltraMig[®]

315

创新的焊接技术， 在进行任何焊接时 都可获得最佳的焊 接效果

- 为工业及汽车制造业专业设计制造；
- 超精调节系统保证最佳的焊接效果；
- 100%的微处理器控制；
- 易于操作的远程协同 (synergic) 控制技术；
- 专业焊接设备，可完成任何焊接；
- 允许操作者进行铝、钢、不锈钢的熔化极气体保护焊和药芯焊；
- 三种焊接模式：连续焊、点焊、连续点焊；
- 可进行全自动或人工焊接；
- 4个驱动轮（标准）。



**Over 30 years experience in automobile manufacturing, repairing
& industrial welding equipment**

UltraMig 315型

AMH

UltraMig 315的优点

高性能 UltraMig 315型为100%的微机控制焊机，在使用钢、不锈钢、铝、铜焊丝及药芯焊丝时微机控制和同步化的电弧设置可获得高质量的焊接且火花飞溅极小。焊接中可进行动态电压调整。

高精度 无需人工推测，通过旋转焊把的上一个旋钮可容易控制电压、电流和焊丝进给参数。微机控制程序可保证电弧的平滑、稳定。无论是短弧还是喷射弧都可获得完美的焊接效果。

可靠的进给系统: UltraMig315有着最先进的焊丝驱动系统。所有的传动都为齿轮传动。可保证送丝的顺畅。(获得专利)

多功能性 无需更换驱动轮，即能实现普通钢焊丝、不锈钢焊丝、铝焊丝及铜焊丝之间的转换。焊丝直径变化时也不需要调整驱动轮(获得专利);使用药芯焊丝焊接时极性相反。

远程协同(synergic)控制滚轮枪 可高效的进行轻金属焊接例如铝，焊把旋钮控制允许操作者进行远距离操作，最远可达23米(75英尺)。重量轻，结构紧凑，符合人体工程学设计。

技术信息

外形

焊接参数

气体要求

主电压: 180/250V
主电流: 40A
输出电流范围: 40-365A
额定电流:
40%负载持续率下为315A
100%负载持续率下为200A
焊枪: 欧式连接10或15英尺

外形尺寸: (长×宽×高)
975mm×425mm×800mm
重量: 143kg
包装箱:
508mm×813mm×1016mm
(20"×32"×40")

焊丝尺寸: 0.6mm(0.024")
0.8mm(0.030")
0.9mm(0.035")
1.2mm(0.045")
钢: Class E70S-6
Class E70S-3
不锈钢: 合金308
铝: 合金5356
(仅有0.9mm(0.035")的焊丝)

钢: 25%的CO₂+75%的Ar
不锈钢: 25%的CO₂+75%的Ar
铝: 100%的Ar
铜: 100%的Ar



线缆长度可达23米
(75英尺)的滚轮枪
(可选)

加拿大AMH公司

地址: 北京海淀区远大路金源时代商务中心B座6B
电话: 010-88864098 88864039
传真: 010-88864103
Email: liyd@amhchina.com

授权经销商:



www.AMHChina.com