

# AMH

FEEL THE FUTURE

# UltraMig<sup>®</sup>

# 260

**创新的焊接技术，  
在进行任何焊接时  
都可获得最佳的焊  
接效果**

**（一汽大众、一汽  
轿车、东风悦达起  
亚生产线使用产  
品）**

- 超精调节系统保证最佳的焊接效果
- 100%的微处理器控制
- 易于操作的远程协同 (synergic) 控制技术
- 专业焊接设备，可完成任何焊接
- 三种焊接模式：连续焊、点焊、连续点焊
- 焊接中可进行动态电压调整
- 获得专利的焊丝驱动技术



**Over 30 years experience in automobile manufacturing, repairing  
& industrial welding equipment**

# UltraMig 260型

# AMH

## UltraMig 260的优点

**高性能** UltraMig 260型为100%的微机控制焊机，在使用钢、不锈钢、铝、铜焊丝时微机控制和同步化的电弧设置可获得高质量的焊接且火花极少。

**高精度** 操作人员可通过旋转焊把上的旋钮精确控制电压、电流和焊丝进给参数。微机控制程序可保证电弧的平滑、稳定。无论是短弧还是喷射弧都可获得完美的焊接效果。

**可靠的进给系统** UltraMig260有着最先进的焊丝驱动系统。所有的传动都为齿轮传动。可保证送丝的顺畅。(获得专利)

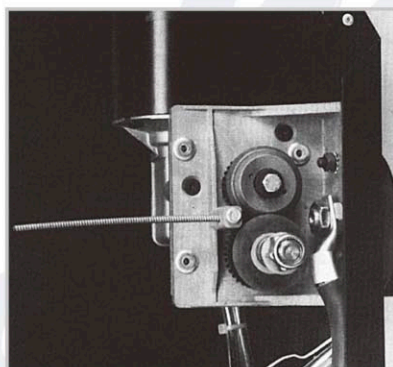
**多功能** 无需更换驱动轮，即能实现普通钢焊丝、不锈钢焊丝、铝焊丝及铜焊丝之间的转换。焊丝直径变化时也不需要调整驱动轮。(获得专利)

**远程协同(synergic)控制滚轮枪技术** 可高效的进行轻金属焊接例如铝，焊把旋钮控制允许操作者进行远距离操作，最远可达23米(75英尺)。重量轻，结构紧凑，符合人体工程学设计。

技术信息	外形	焊接参数	气体要求
主电压：180/250V	外形尺寸：(长×宽×高)	焊丝尺寸：	钢：
主电流：30A	875mm×375mm×725mm	0.6mm(0.024") 0.8mm(0.030")	25%的CO <sub>2</sub> +75%的Ar
输出电流范围：30-300A	重量：89kg	0.9mm(0.035") 1.2mm(0.045")	不锈钢：
额定电流：	包装箱：	钢：Class E70S-6	25%的CO <sub>2</sub> +75%的Ar
40%负载持续率下为260A	508mm×813mm×1016mm	Class E70S-3	铝：100%的Ar
60%负载持续率下为210A	(20"×32"×40")	不锈钢：合金308	铜：100%的Ar
焊枪：欧式连接3m(10') 或4.57m(15')线		铝：合金5356	
		(仅有0.9mm(0.035")的焊丝)	



专利远程协同技术



专利的焊丝驱动技术



滚轮枪(可选)

## 加拿大AMH公司

地址：北京海淀区远大路金源时代商务中心B座6B  
电话：010-88864098 88864039  
传真：010-88864103  
Email：liyid@amhchina.com

授权经销商：



www.AMHChina.com