

# AMH

FEEL THE FUTURE

# UltraMig®

2002

## 创新的焊接技术，在进行任何焊接时都可获得最佳的焊接效果

- 超精调节系统保证最佳的焊接效果；
- 100%的微处理器控制；
- 易于操作的远程协同(synergic)控制技术；
- 专业焊接设备，可完成任何焊接；
- 三种焊接模式：连续焊、点焊、连续点焊；
- 焊接中可进行动态电压调整；
- 获得专利的焊丝驱动技术。



Over 30 years experience in automobile manufacturing, repairing & industrial welding equipment

# UltraMig 200型

# AMH

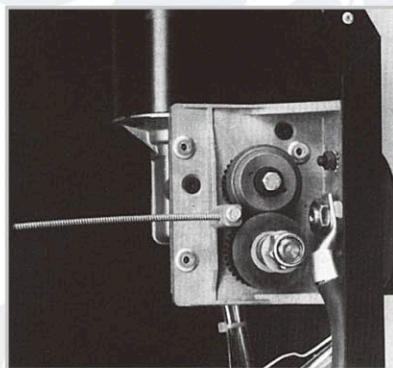
## 可达到前所未有的准确性和多功能性

- 远程协同(synergic)控制技术：操作人员可通过简单的旋转焊把上的旋钮，系统自动调整电压、电流及焊丝进给速度。(获得专利)
- 先进性：微机控制和同步化电弧设置使焊接质量达到了新的水平。(获得专利)
- 火花飞溅小：UltraMig 200产生的火花极少，这是电压电流和焊丝进给速度完美匹配的结果。(获得专利)
- 多功能：无需更换驱动轮，能实现普通钢焊丝、不锈钢焊丝、铝焊丝及铜焊丝之间的转换。焊丝直径变化时也不需要调整驱动轮。(获得专利)
- 可靠的进给系统：UltraMig 200有着最先进的焊丝驱动系统。所有的传动都为齿轮传动，可保证送丝的顺畅。(获得专利)

技术参数	外形	焊接参数	气体要求
主电压：180/250V	外形尺寸：(长×宽×高)	焊丝尺寸：	钢：
主电流：20A	875mm×375mm×725mm	0.6 mm (0.024" )	25%的CO <sub>2</sub> +75%的Ar
输出电压：11-28VDC	重量：73kg	0.8mm(0.030" )	不锈钢：
最大输出电流：225A	包装箱：	0.9mm(0.035" )	25%的CO <sub>2</sub> +75%的Ar
焊把：	508mm×813mm×1016mm	钢：Class E70S-6	铝：100%的Ar
快速连接带3米(10英尺)线	(20" ×32" ×40" )	Class E70S-3	铜：100%的Ar
60%的负载持续率下额定		不锈钢：合金308	
电流为160A		铝：合金5356	
		(仅有0.9mm(.035" )的焊丝)	



专利远程协同技术



专利的焊丝驱动技术



滚轮枪(可选)

## 加拿大AMH公司

地址：北京海淀区远大路金源时代商务中心B座6B  
电话：010-88864098 88864039  
传真：010-88864103  
Email: liyd@amhchina.com

授权经销商：



www.AMHChina.com