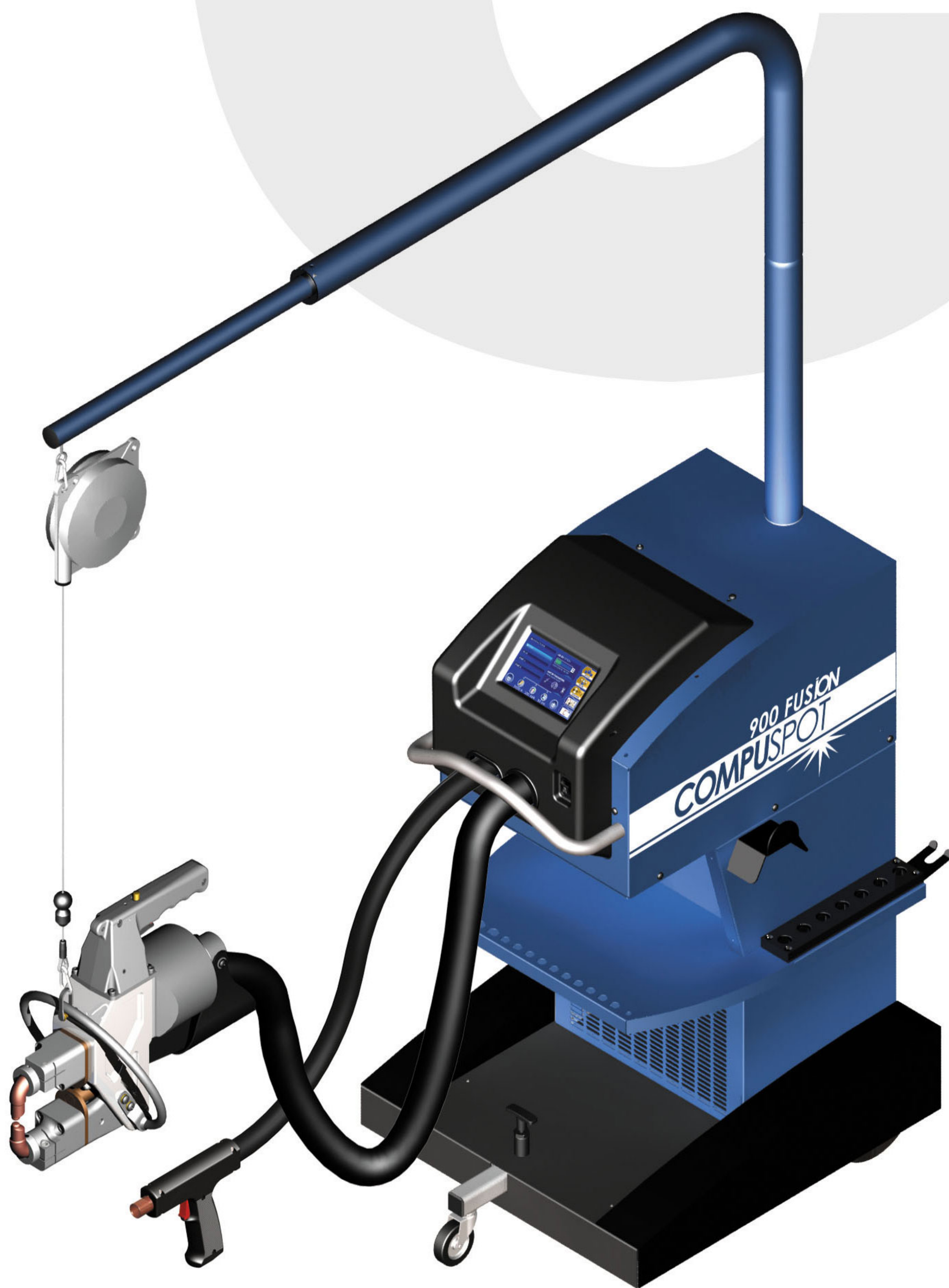
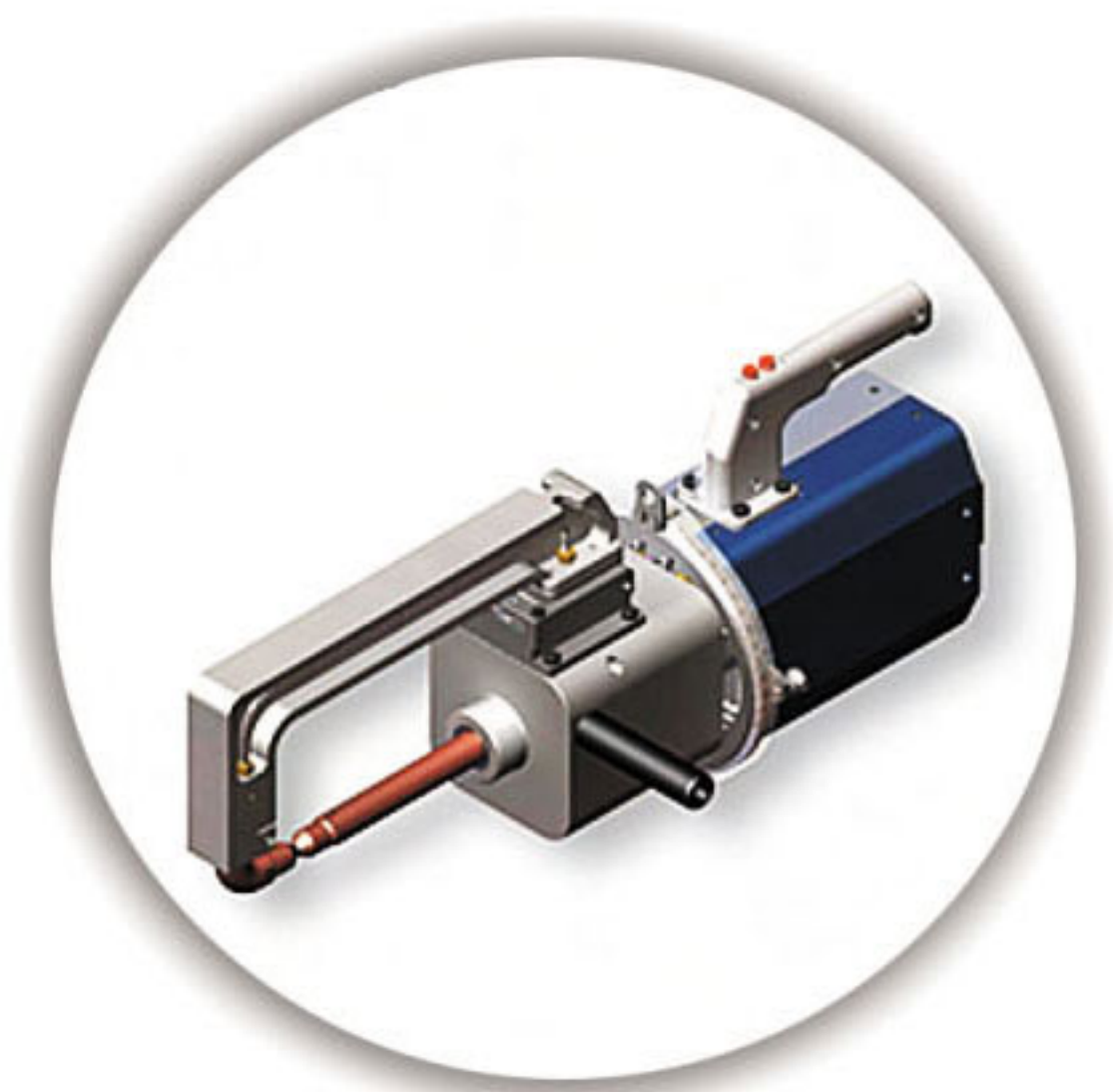
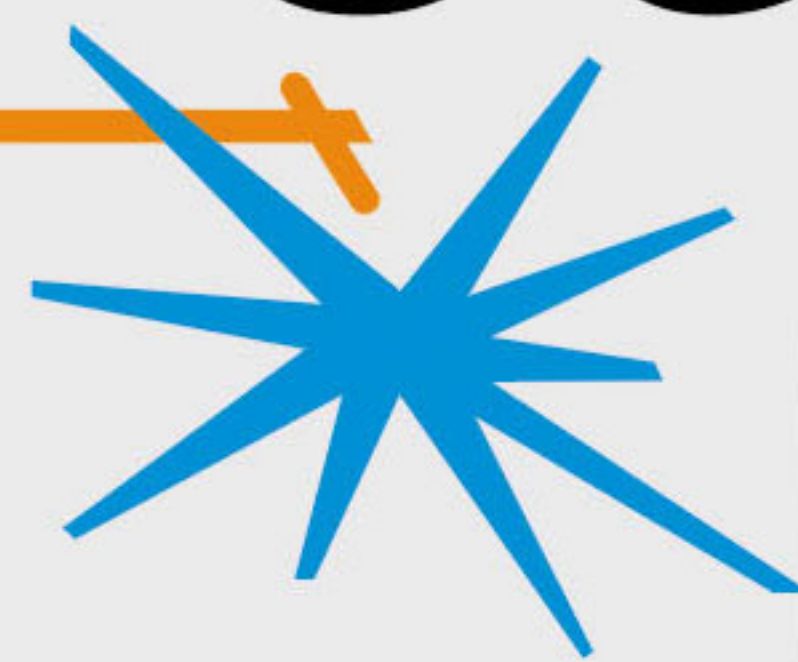


CompuSpot® 900 FUSION

Feel the future



新一代逆变点焊机

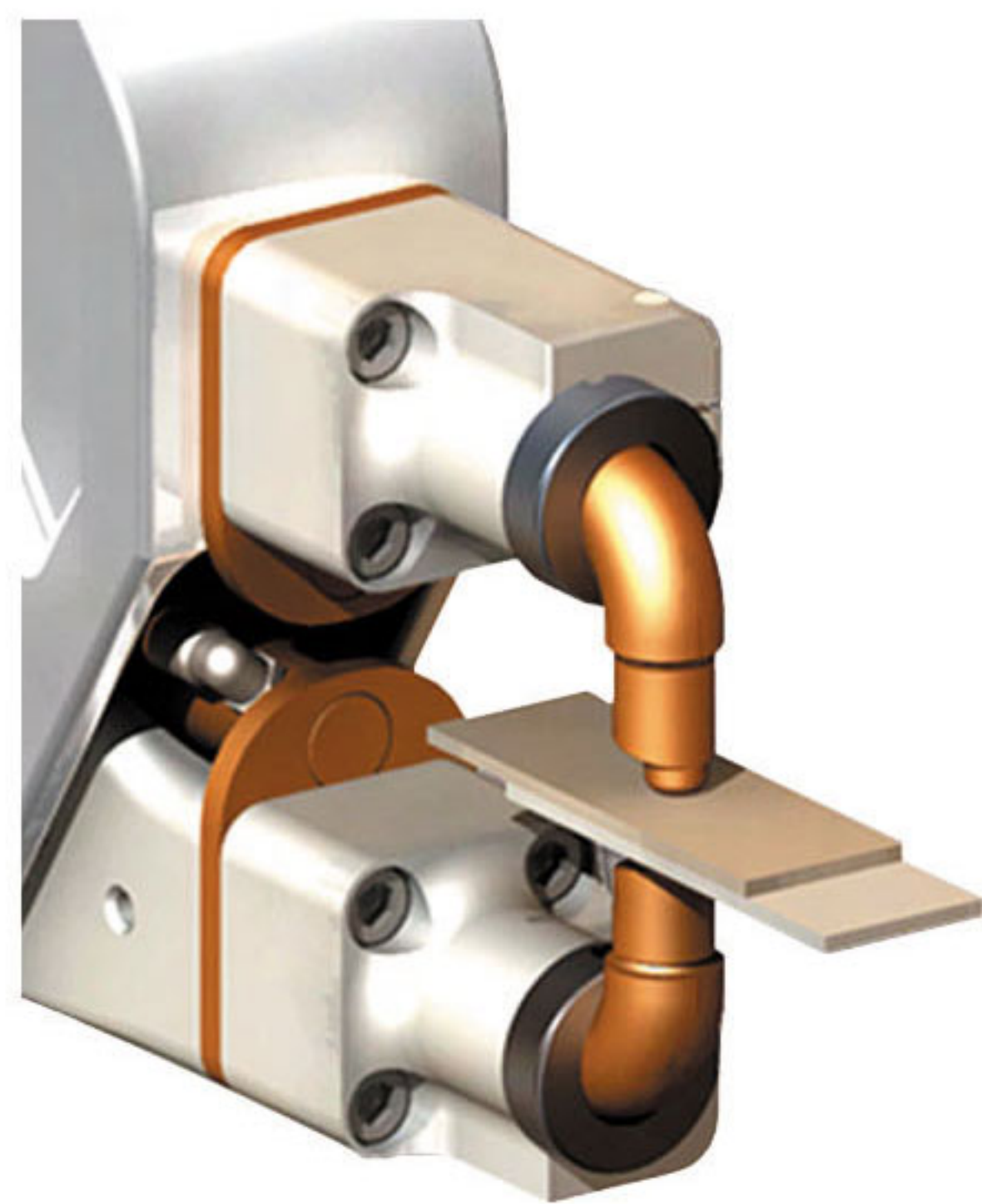
对于如何焊接今天的高强度双相钢和硼钢，最理想的答案就是高达630daN（1,386磅）电极压力，和14,000安培焊接电流的CompuSpot900焊机，焊接使用参数不需要再猜测。

- 自动识别板材的厚度和材料类型（高速钢，URSS，硼钢，等）
- 自动设置焊接电源，焊接时间，和电极压力
- 用于数据的传输和程序更新的USB接口
- 焊接历史数据的存储
- 液体冷却所有的电路直到焊接电极
- 7英寸高清彩色触摸屏控制面板（800*480像素）
- 完全符合欧洲电磁兼容指令2004/40/CE

CompuSpot 900 FUSION型



自动识别金属材料 and 厚度



微电脑控制的CompuSpot900电焊机自动测量金属的厚度、电阻以确定其性能和表面涂层

基于测量结果，Fusion将自动调整设置方案或者给出一个适合的工厂预设的焊接程序。

有了这个新设备，操作工人将无需再担心设置正确的焊接参数。

■ 步骤一：两种金属种类和其厚度检测显示的例子

■ 步骤二：焊接参数自动设置显示的例子



附件

120毫米双面焊直电极臂套件

330毫米1/2偏移式电极臂套件

330毫米1/2偏移电极臂

330毫米狗鼻式电极臂

470毫米直电极臂套件

230毫米鳄鱼式直电极臂套件

470毫米全偏移式电极臂套件

芬德电极套件

控制面板的显示

■ 触摸屏操作简单方便；

■ 预编程工具的选择；

■ 内存插槽

■ 7英寸高清液晶显示屏

技术参数

额定输入功率	208V-230V / 380-415V-3相
保险丝或断路器	70A / 40A延时型
次级短路最大电流	14000A
频率	50Hz/60Hz
焊接频率	2000Hz
焊接电缆长度	2.5m
冷却系统(电缆, 臂, 帽)	水冷
额定操作温度	30°C
电极压力(8.5巴气压)	630daN(120mm电极臂)
焊钳重量(不含电极臂)	7Kg
重量	195Kg

完整的单端焊接和凹痕包装袋包含：



艾美弛贸易(北京)有限公司
艾美弛(廊坊)电气有限公司

地址：北京海淀区远大路金源时代商务中心B座6B
电话：86-10-88864039 88864098 传真：86-10-88864103
Email: liyd@amhchina.com
© 2011加拿大艾美弛 (AMH) 公司

授权经销商：



产品外观及附件以实物为准

www.AMHChina.com