

AMH

FEEL THE FUTURE

CompuSpot®

最新型的高频逆变压力点焊机 (水冷型)

可焊接所有新型高强钢
输出电流最大可达12000A
焊接精度可达到汽车出厂精度

渐进式焊接启动

消除电流波峰，减少用电量。

窄式车身设计

保证可在狭小的空间内进行操作。

线缆支架

保证可对汽车的任何部位进行焊接操作。

低疲劳因素

吊带式电缆支撑和自由旋转式支架可有效降低操作人员劳动强度。

冷却系统

液体式冷却系统无需维护

操作简便的控制面板

六个预设功能，四个工作过程记忆功能。

电流电压和时间范围

按相应的选择模式进行预调，可精确设置焊接时间和焊接电流电压。

高压气动式焊钳

使用C形或G形焊钳进行气压式点焊，焊接压力可高达655千克力。

诊断显示

背光式液晶显示(LCD)可清晰显示诊断结果。



750HF

Over 30 years experience in automobile manufacturing, repairing
& industrial welding equipment

CompuSpot 750HF型

AMH

Compuspot 750HF型设计用于任意点焊工作

气动C形或G形钳可进行双面点焊。
快速更换的分离式电极头可进行单面点焊。
全套的汽车外形修复工具及热收缩工具。
碳棒加热收缩和铜电极头凸点消除。

Compuspot 750HF附件包括

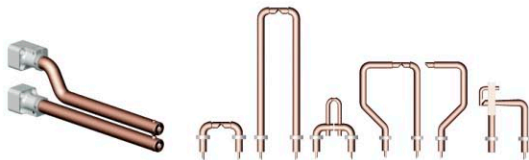
数量	名称	型号
1	碳棒	02.205.01.60
1	扇形电极头	04.PS.15.15
1	波浪线电极头	04.PS.15.30
2	标准电极头	04.PS.20.05
1	铆钉电极头	04.PS.20.10
1	焊接钉电极头	04.PS.20.15
1	垫圈电极头	04.PS.20.20
1	沟槽栏电极头	04.PS.20.25
1	收缩电极头	04.PS.20.30
1	M6螺钉电极头	04.PS.20.31
1	M6螺母电极头	04.PS.20.32
1	碳棒电极头	04.PS.20.33
1	1/2磅的波浪丝	13.155.10.78
1	c/w形拉拔器	13.PS.10.26
1	2mm螺钉心轴	13.PS.10.27
1	c/w形星形垫圈拉拔器	13.PS.10.28
1	气动焊接C形钳	13.PS.10.96
1	人工铆钉拉拔器	16.178.00.45
1	螺钉 (100/包)	16.178.00.67
1	铆钉 (100/包)	16.178.00.71
1	焊接垫圈 (100/包)	16.178.00.72
1	M6的螺钉 (30/包)	16.178.00.77
1	M6的螺母 (30/包)	16.178.00.79
1	5齿拉爪	13.155.10.45

可选附件:

8齿拉爪
人工拉爪
1磅的波浪丝
5磅的波浪丝
人工拉杆
气动的G形焊钳
G焊钳U形支架

技术参数:

输入电压: 203-230V, 380-415V, 三相
频率: 50/60HZ
焊接电流: 直流电
焊接电流调节: 微机自动控制
最大焊接电流: 12000A
熔断电流: 50/32A
功率/50%ED: 70KVA
主线长度: 10.65mm², 6.7 mm², 8.5m
焊接频率: 2000HZ
操作空气压力: 6-8巴
电极压力: 655千克力
电极支架: 20mm
电极嘴: 15.5mm
焊接线长度: 136 mm²/2.5m空冷
外形尺寸长×宽×高: 900mm×445mm×700mm
重量: 127千克



加拿大AMH公司

地址: 北京海淀区远大路金源时代商务中心B座6B
电话: 010-88864098 88864039
传真: 010-88864103
Email: liyd@amhchina.com

授权经销商:



www.AMHChina.com