

AMH

FEEL THE FUTURE

CompuSpot®

高频逆变点焊机(Inverter)

可焊接所有新型高强钢
输出电流最大可达10500A。
焊接精度可达到汽车出厂精度。

渐进式焊接启动

消除电流波峰，减少用电量。

窄式车身设计

保证可在狭小的空间内进行操作。

线缆支架

保证可对汽车的任何部位进行焊接操作。

低疲劳因素

吊带式电缆支撑和自由旋转式支架可有效降低操作人员劳动强度。

冷却系统

空气式冷却系统无需维护。

操作简便的控制面板

六个预设功能，四个工作过程记忆功能。

电流电压和时间范围

按相应的选择模式进行预调，可精确设置焊接时间和焊接电流电压。

高压气动式焊钳

使用C形或G形焊钳进行气压式点焊，焊接压力可高达355千克力。

诊断显示

背光式液晶显示(LCD)可清晰显示诊断结果。



Over 30 years experience in automobile manufacturing, repairing & industrial welding equipment

FORMER

CompuSpot 700HF型

AMH

Compuspot 700HF型设计用于任意点焊工作

气动C形或G形钳可进行双面点焊。
快速更换的分离式电极头可进行单面点焊。
全套的汽车外形修复工具及热收缩工具。
碳棒加热收缩和铜电极头凸点消除。

Compuspot 700HF附件包括

数量	名称	型号
1	碳棒	02.205.01.60
1	扇形电极头	04.PS.15.15
1	波浪线电极头	04.PS.15.30
1	标准电极头	04.PS.20.05
1	铆钉电极头	04.PS.20.10
1	焊接钉电极头	04.PS.20.15
1	垫圈电极头	04.PS.20.20
1	沟槽栏电极头	04.PS.20.25
1	收缩电极头	04.PS.20.30
1	M6螺钉电极头	04.PS.20.31
1	M6螺母电极头	04.PS.20.32
1	碳棒电极头	04.PS.20.33
1	1/2磅的波浪丝	13.155.10.78
1	c/w形拉拔器	13.PS.10.26
1	2mm螺钉心轴	13.PS.10.27
1	c/w形星形垫圈拉拔器	13.PS.10.28
1	气动焊接C形钳	13.PS.10.96
1	人工铆钉拉拔器	16.178.00.45
1	螺钉 (100/包)	16.178.00.67
1	铆钉 (100/包)	16.178.00.71
1	焊接垫圈 (100/包)	16.178.00.72
1	M6的螺钉 (30/包)	16.178.00.77
1	M6的螺母 (30/包)	16.178.00.79
1	5齿拉爪	13.155.10.45

可选附件:

8齿拉爪	13.155.10.50
拉爪把手	13.155.10.55
1磅的波浪丝	13.155.10.76
5磅的波浪丝	13.155.10.77
人工拉杆	13.155.30.07
气动的G形焊钳	13.PS.10.86
G焊钳U形支架套件	13.PS.10.70

技术参数:

输入电压: 203-230V, 380-415V, 三相
频率: 50/60HZ
焊接电流: 直流电
焊接电流调节: 微机自动控制
最大焊接电流: 10500A
熔断电流: 50/32A
功率/50%ED: 70KVA
主线长度: 10.65mm², 6.7 mm², 8.5m
焊接频率: 2000HZ
操作空气压力: 6-8巴
电极压力: 355千克力
电极支架: 20mm
电极嘴: 15.5mm
焊接线长度: 136 mm²/2.5m空冷
外形尺寸长×宽×高: 900mm×445mm×700mm
重量: 156千克



6个预制功能, 记忆4个工作过程



加拿大AMH公司

地址: 北京海淀区远大路金源时代商务中心B座6B
电话: 010-88864098 88864039
传真: 010-88864103
Email: liyd@amhchina.com

授权经销商:



www.AMHChina.com