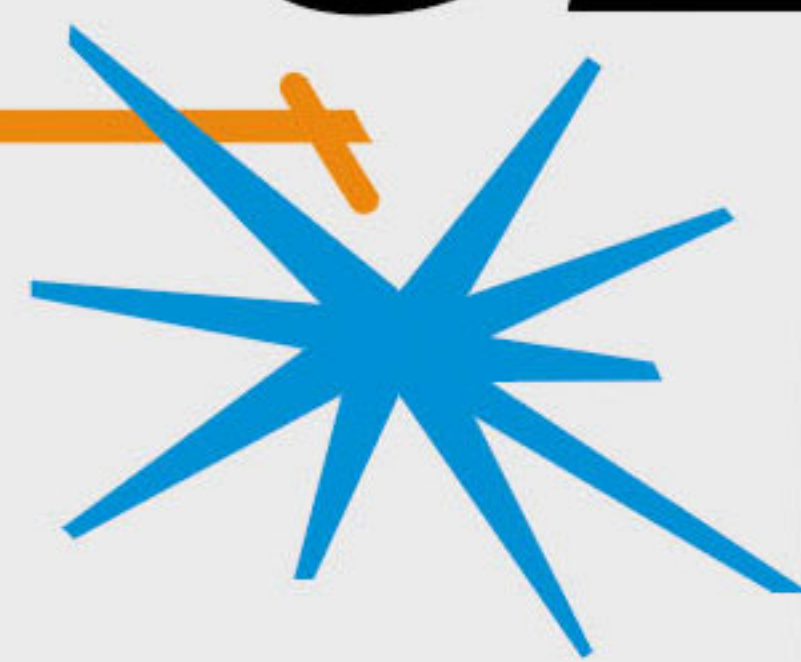


CompuSpot® 325

Feel the future



微电脑控制的多功能点焊机

- 极大得减少使用MIG焊接修复车身工作中的打孔，填充焊接及打磨工作
- 可以达到工厂级的焊接质量，焊接厚度可以达到3mm
- 适用于当今车身使用的各类钢板，包括各类镀锌钢板，高强度钢板等，焊接电流可达7500A。可配置各类电极头及电极焊臂，同时配合“G”型焊钳，可以完成车身90%以上部位的焊接
- 便捷的单面点焊功能
- 完整的车身外形修复配套附件，包括完成热收缩功能的全套附件
- 提供高品质的气冷电缆，保证高效的焊接修复工作

多功能点焊机

- 微电脑控制的焊接时间及焊接电流
- 便捷的附件使用
- 连续的电流调节
- 使用方便的压缩空气气压调节装置

CompuSpot 325型



CompuSpot 325机型特点

- 气动双面点焊功能，可提供更高的焊接电流及焊接压力，焊点质量高
- 可完成单面点焊功能
- 可完成碳棒加热收缩功能
- 单面收缩电极头可以消除在车身凹坑修复中残留的垫圈，长钉的焊接残渣，使车身表面修复后光滑平整
- 可完成螺钉、螺母以及其他车身配件在车身上的焊接
- 配有带有星型垫片的连续快速拉拔器，可完成对车身凹坑的连续拉拔修复

技术参数

输入电压	208-240V 380-415V
保险及空开	50A 32A
电压相数	单相
频率	50-60HZ
焊接电流	7500A
开路电压	14V
负载持续率	7%
电源线	8M
焊接电缆	2M
焊接能力	MAX.3mm+3mm

可选带附件:

数量	名称及规格	编号
1	U型焊臂适配器	13.PS.10.64
1	254mm U型焊臂	13.PS.10.61
1	380mm U型焊臂	13.PS.10.62
1	508mm U型焊臂	13.PS.10.65
1	610mm U型焊臂	13.PS.10.63

标准附件:

数量	名称	型号
1	碳棒	02.205.01.60
1	扇形电极头	04.PS.15.15
1	波浪丝电极头	04.PS.15.30
1	标准电极头	04.PS.20.05
1	铆钉电极头	04.PS.20.10
1	焊接钉电极头	04.PS.20.15
1	垫圈电极头	04.PS.20.20
1	沟槽栏电极头	04.PS.20.25
1	收缩电极头	04.PS.20.30
1	M6螺柱电极头	04.PS.20.31
1	M6螺母电极头	04.PS.20.32
1	碳棒接头	04.PS.20.33
1	游锤 (不含附件)	13.PS.10.21
1	游锤钩	13.PS.10.26
1	2mm焊接钉心轴	13.PS.10.27
1	地线钳紧固器	13.PS.10.45
1	人工拉拔器	16.178.00.45
1	电极头削磨器	04.PS.20.94
1	棘轮钥匙	08.176.00.30
1	2mm焊接钉 (100个/包)	16.178.00.67
1	焊接铆钉 (100个/包)	16.178.00.71
1	焊接垫片 (100个/包)	16.178.00.72
1	M6螺栓 (30个/包)	16.178.00.77
1	M6螺母 (30个/包)	16.178.00.79
1	焊枪悬挂臂 (可选)	14.185.50.05
1	5爪拉拔器	13.155.10.45
1	波浪丝	13.155.10.78
1	G型双面点焊焊钳	13.PS.10.86
1	155mm电极臂	04.PS.38.12
1	直电极	04.PS.38.14
1	电极+电极适配器	04.PS.38.13

艾美弛贸易(北京)有限公司
艾美弛(廊坊)电气有限公司

地址: 北京海淀区远大路金源时代商务中心B座6B
电话: 86-10-88864039 88864098 传真: 86-10-88864103
Email: liyd@amhchina.com

©2011加拿大艾美弛 (AMH) 公司

授权经销商:



产品外观及附件以实物为准

www.AMHChina.com